

NOVACOL HS 140

Однокомпонентное полиуретановое связующее для любых видов натурального и искусственного камня

Описание	<p>NOVACOL HS 140 представляет собой однокомпонентное полиуретановое связующее, сочетающее прочность, эластичность и водостойкость после отверждения. Предназначено для производства дорожных покрытий на базе минеральных наполнителей: природный камень, мраморная и гранитная крошка, речная галька, цветное стекло, декоративный песок, металл, пластик, стеклоткань и т.д. В сочетании с фракционированным сухим наполнителем связующее позволяет получить формованные изделия и покрытия высокой пористости, хорошо пропускающие воду и всегда остающиеся сухими. Применяется для создания бордюров, устройства садовых дорожек, частных парковок, площадок для мойки автомобилей, элементов декора в ландшафтном дизайне и приусадебном хозяйстве. Используется в строительстве автомобильных и железных дорог - для предотвращения осыпания и обеспечения фиксации щебня, укрепления грунтов на откосах.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none">• Дорожное строительство.• Берегоукрепление.• Ландшафтное строительство.• Производство формованных изделий малых архитектурных форм: кашпо, урны, парковые скамейки и др.• Ремонт и восстановление бетонных конструкций.
Отличительные свойства связующего	<ul style="list-style-type: none">• Не содержит растворители, не имеет запаха.• Универсально и хорошо совместимо с различными видами фракционированных наполнителей.• Устойчиво к воздействию воды, плесневых и грибковых микроорганизмов, нефтепродуктов, минеральных масел, бензину, растворов кислот и щелочей.• Выдерживает температуры от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$.• Имеет высокую адгезию к различным основаниям – камню, бетону, ЦПС, дереву, стеклу, металлу и др.
Расход	<ul style="list-style-type: none">• Наполнитель: 90,9 – 94,3% (масс.).• Связующее: 5,5-9,1% (масс.).
Очиститель	<ul style="list-style-type: none">• Ксилол, ацетон, нефрас.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none">• 6 мес. в герметичной упаковке при $+0^{\circ}$ - $+30^{\circ}\text{C}$.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none">• Бочка – 225 кг.• Ведро – 21 кг.



NOVACOL HS 140

Технические характеристики

Параметр	Результат
Внешний вид	Желтоватый—в объеме, бесцветный—в тонком слое
Плотность при +25 °С, г/см ³	1,10
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (+25 °С)/ВЗ-6 (+20 °С)	2600-3400 мПа*с/180-250 с
Жизнеспособность в массе смеси связующего с каменной крошкой в массовом соотношении 3-6:100 при +20 °С, мин	25 – 35
Время набора технологической прочности смеси связующего с каменной крошкой в массовом соотношении 3-6:100 при +20 °С, ч	24
Твердость по Шору А, усл.ед., не менее	50
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	3
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100
Умеренная пешеходная нагрузка при +20°С, ч	24
Полная водостойкость при +20°С, дн.	5-7

Рекомендации по применению

Подготовка основания для нанесения покрытия:

- Покрываемые поверхности должны соответствовать СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.0403-87 «Изоляционные и отделочные работы»: прочность на сжатие – не менее 20 МПа; прочность на отрыв – не менее 1,5 МПа; ровность – не более 2 мм на двухметровой рейке.
- Неподвижные усадочные и прочие трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами. В качестве ремонтного состава для выбоин может использоваться смесь NOVACOL P2100 с сухим кварцевым песком в соотношении 1:4.
- Поверхности цементных и металлических оснований должны быть очищены от цементного молочка, грязи, масел, продуктов коррозии и окалина путем шлифования и пескоструйной обработки. Поверхностные разрушения, неровности и шероховатости основания должны быть устранены механически посредством фрезерования, шлифования, зачистки жесткими щетками, дробеструйной и пескоструйной обработкой.
- Подвижные трещины и температурные швы должны быть заполнены высокомодульным полиуретановым герметиком.
- Удаление пыли и промывка отшлифованного пола должны производиться с помощью промышленных моющих пылесосов.

Подготовка состава для нанесения:

- электронные весы для взвешивания компонентов;
- бетономешалка/промышленный миксер/дрель с насадкой (150-300 об/мин); чистая и сухая емкость;
- спиралевидная насадка с диаметром не менее 1/3 диаметра емкости;
- шпатель/терка и гладилка для разравнивания.

Способ нанесения:

- Обычный шпатель,ракла

Условия нанесения материала

Показатель		Значение
Влажность основания, не более (бетон / дерево / металл)		4 / 12 / 5 масс.%
Влажность воздуха	при +20 ⁰ С	не более 80%, недопустимо образование росы
	при +10 ⁰ С	не более 70%, недопустимо образование росы
Температура основания		на 3 ⁰ С выше точки росы
Температура воздуха		+12 ⁰ С – +35 ⁰ С*

Нанесение

Вариант 1.

- Ввести в смеситель необходимое количество чистого и сухого наполнителя подобранной фракции.
- Ввести в смеситель требуемое количество связующего (5-10% от массы наполнителя).
- Тщательно перемешать смесь до получения однородной по консистенции и цвету массы – не менее 5-10 мин.
- Выложить смесь в течение 25-35 мин. после приготовления на предварительно прогрунтованное составом NOVACOL P150/NOVACOL P250 основание или в приготовленную пресс-форму, предварительно обработанную антиадгезионным слоем.
- Разровнять покрытие гладилкой в течение 25-35 мин. после приготовления (время сохранения связующим свойств липкости).
- Уплотнить покрытие до требуемой толщины с помощью металлического валика, смазанного антиадгезивом или гладилкой.

Вариант 2.

Выложить наполнитель на предварительно прогрунтованное составом NOVACOL P150/NOVACOL P250 основание или в приготовленную пресс-форму, предварительно обработанную антиадгезионным слоем.

- Равномерно распылить (пролить из лейки) связующее с расходом 4-6 кг/м² для обеспечения его проникновения в структуру наполнителя на глубину 10-20 см.
- Разровнять покрытие гладилкой в течение 25-35 мин. после приготовления (время сохранения связующим свойств липкости).
- Уплотнить покрытие до требуемой толщины с помощью металлического валика, смазанного антиадгезивом или гладилкой.

Внимание! Уложенное покрытие набирает прочность согласно установленной динамике:

Набор прочности покрытия

Уровень нагрузки	Температура			
	0 ⁰ С	+10 ⁰ С	+20 ⁰ С	+30 ⁰ С
Пешеходное движение	96 ч	48 ч	24 ч	16 ч
Легковой автотранспорт	12-20 дн.	6-10 дн.	3-5 дн.	2-3 дн.
Полная эксплуатационная нагрузка	20-25 дн.	6-8 дн.	5-7 дн.	4-5 дн.

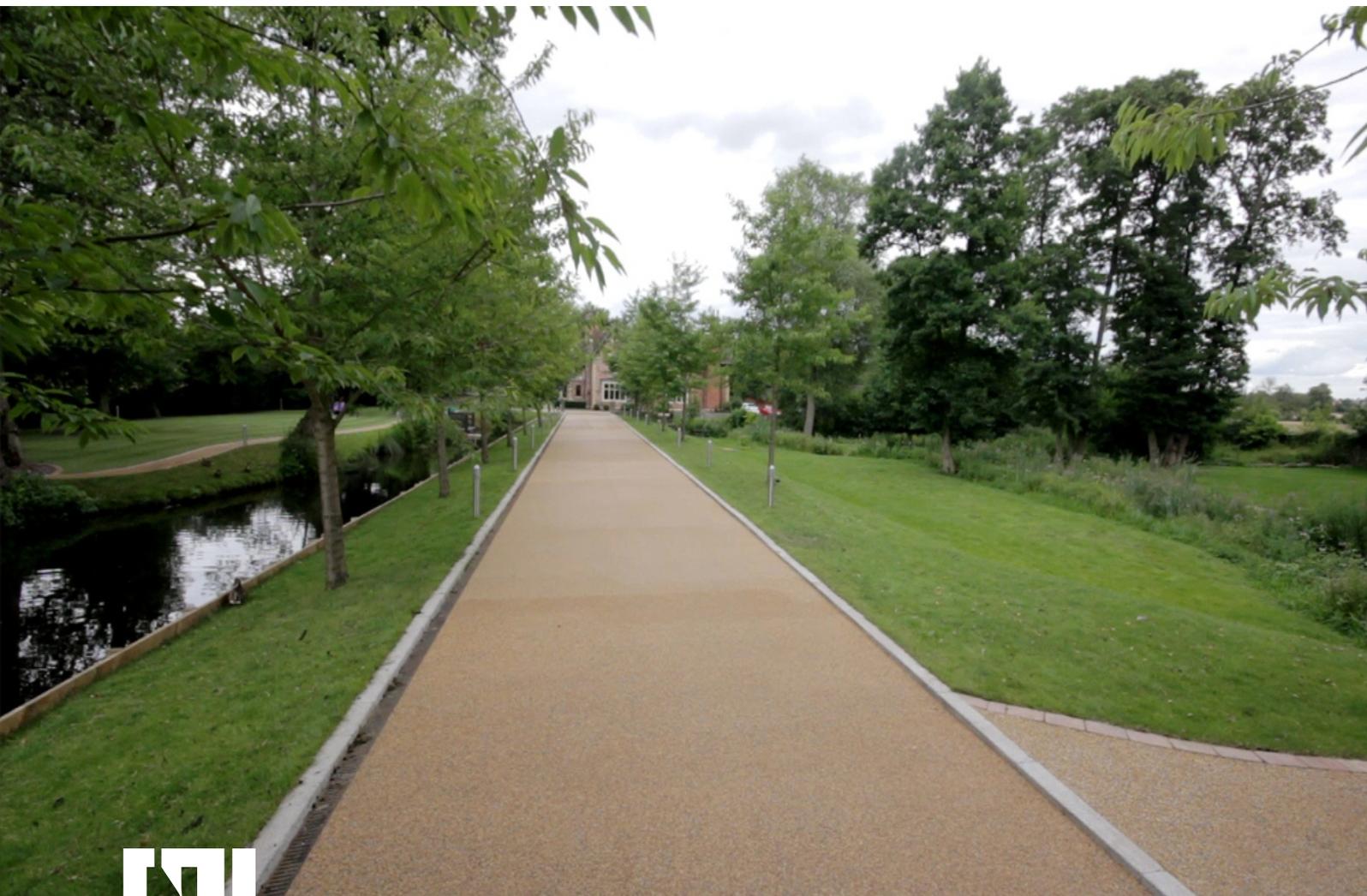
Внимание: в течение 4-6 ч воздействие атмосферных осадков недопустимо.

Условия транспортирования и хранения:

- Транспортирование и хранение материала должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Перевозка осуществляется всеми видами транспортного средства крытого типа при температуре не ниже $+15^{\circ}\text{C}$ и не выше $+30^{\circ}\text{C}$.
- В случае переохлаждения материала возможны нарастание вязкости. Восстановить нормативные свойства материала можно его выдерживаем при температуре $+20^{\circ}$ - $+30^{\circ}\text{C}$ не менее 24 ч.

Меры безопасности при работе с материалом:

- Обеспечить вентиляцию в закрытом помещении. При недостаточной вентиляции пользоваться индивидуальными средствами защиты (ИСЗ).
- Не производить сварочные работы, пользоваться открытым огнем.
- Материал может вызывать раздражение кожи, при нанесении использовать ИСЗ.
- При попадании материала на слизистую оболочку или в глаза – немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.





109316 г. Москва, Волгоградский пр.,
дом 47, офис 325

тел. +7(495) 792 35 85,
+7(926) 881 94 87

e-mail: info@novacol.ru
www.novacol.ru