

# NOVACOL 40S

ТУ 2252-015-20736482-11

**Однокомпонентный полиуретановый клей для производства губок для мытья посуды**

Описание	NOVACOL 40S представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей с повышенной эластичностью после отверждения, прочностью, водо- и теплостойкостью. Клеевой состав предназначен для гибкого и прочного склеивания широкого спектра материалов: пенополиуретана (поролона), холлофайбера, синтепона, флизелина, войлока (фетра), кокосового волокна, спандбонда, тканей и других текстильных материалов, кожи и др. - друг с другом или их приклеивания на деревянные, металлические, картонные, стеклянные и прочие поверхности.
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производство губок для мытья посуды – водо-, тепло-, химстойкое склеивание поролона с фиброй, пластиком или прочим абразивным материалом.</li> <li>• Производство губок для чистки обуви.</li> </ul>
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличается повышенной водо- и теплостойкостью (до +120°C).</li> <li>• Отличается устойчивостью к длительным вибрационным нагрузкам, деформациям изгиба, сжатия и растяжения склеенных материалов.</li> </ul>
Расход	• 100–200 г/м <sup>2</sup> .
Очиститель	• Метиленхлорид (дихлорметан).
Срок хранения	• 6 месяцев в герметичной упаковке при 0 <sup>0</sup> -+30 <sup>0</sup> С.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Металлические ведра - 20 кг.</li> <li>• Евробочки - 225 кг.</li> <li>• Евроконтейнеры -1000 кг.</li> </ul>

## Технические характеристики

Параметр	Результат		
Внешний вид	Вязкотекучая желтовато-коричневая жидкость		
Сухой остаток	100%		
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (+25°C)/ВЗ-6 (+20°C)	4000-6000 мПа*с/300-500 с		
Плотность абсолютная при +20 <sup>0</sup> С	1,1 г/см <sup>3</sup>		
Открытое время при 100%-ной влажности*	<b>+10<sup>0</sup>С</b>	<b>+20<sup>0</sup>С</b>	<b>+30<sup>0</sup>С</b>
	40-70 мин	30-50 мин	10-15 мин
Рекомендуемая температура нанесения	+10 <sup>0</sup> - +30 <sup>0</sup> С		
Время набора технологической прочности (50-70% от первоначальной прочности) при 100%-ной влажности**	<b>+10<sup>0</sup>С</b>	<b>+20<sup>0</sup>С</b>	<b>+40<sup>0</sup>С</b>
	200-320 мин	100-160 мин	30-50 мин
Время набора эксплуатационной прочности	24 ч		
Относительное удлинение при разрыве	не менее 250%		
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759)	>7 МПа		
Температура эксплуатации клеевого шва	-45 <sup>0</sup> - +90 <sup>0</sup> С		

\*\*\* - указанные значения могут меняться в зависимости от влажности.

## Инструкция по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ручной: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком.</li><li>• Механизированный: автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей равномерное и сплошное нанесение клея безвоздушным распылением.</li></ul>
Подготовка поверхностей к склеиванию	<ul style="list-style-type: none"><li>• Очистить склеиваемые поверхности от пыли, масляных и жировых загрязнений или остатков разделительных смазок для формованных ППУ.</li></ul>
Нанесение	<p>Применение:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Равномерно нанести клей на склеиваемые поверхности с расходом 100-200 г/м<sup>2</sup>.</li><li>• Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом 15-30 г/м<sup>2</sup>.</li><li>• Совместить склеиваемые поверхности в течение 30-50 минут от момента нанесения клея и водяного тумана.</li><li>• Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным максимально возможным удельным давлением.</li><li>• Выдержать «пакет» матов под прессом не менее 100-160 мин. при +20°C.</li><li>• Снять оказываемую на «пакет» матов удельную нагрузку по достижении технологической прочности клея, высвободить рабочее пространство прессы для последующей закладки.</li></ul>
Готовность изделия к технологической переработке	<ul style="list-style-type: none"><li>• Склеенные маты могут подвергаться резке, перемещению внутри склада, упаковке после запрессовки в течение не менее 100-160 минут при +20°C.</li></ul>
Готовность изделия к отгрузке	<ul style="list-style-type: none"><li>• Склеенные изделия готовы к отгрузке после выдержки при +20°C не менее 24 часов.</li></ul>

### Примечание:

Открытое время клея и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

### Меры безопасности при применении клея

NOVACOL 40S не содержит легковоспламеняющихся растворителей.

При промышленной переработке клея запрещается пить, курить, принимать пищу, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь; работать без средств индивидуальной защиты, допускать попадание материала на кожу, в рот и глаза; по окончании работ в обязательном порядке необходимо лицо и руки вымыть водой с мылом.

Рабочий персонал в обязательном порядке должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть обеспечен спецодеждой и индивидуальными средствами защиты – защитными очками, перчатками.

Все работы по нанесению клея должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами. Приточно-вытяжная вентиляция должна обеспечивать содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающее предельно допустимые концентрации в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76.

При попадании клея на открытые участки кожи необходимо снять его ватным тампоном или салфеткой и промыть загрязненное место теплой водой с мылом, в случае появления кожных реакций необходимо обратиться к врачу; при попадании клея в глаза необходимо; немедленно промыть их большим количеством прохладной воды в течение 10 мин.; обратиться к врачу; в случае заглатывания продукта необходимо обратиться к врачу.

При первых признаках отравления пострадавшего необходимо удалить из опасной зоны, освободить от загрязненной и стесняющей одежды, дать кислород и принять меры для вызова медперсонала.

Утилизация оригинальной упаковки из-под клея, а также жидких и твердых отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

### **Условия транспортировки и хранения**

Перевозка клея: всеми видами крытого транспорта; температура перевозки:  $0^{\circ}$  -  $+30^{\circ}\text{C}$ .

Хранения клея: в сухом отапливаемом помещении в оригинальной герметичной упаковке при  $0^{\circ}$  -  $+30^{\circ}\text{C}$ ; в разгерметизированной (открытой) упаковке хранить клей запрещается по причине его отверждения при контакте с влагой воздуха.

Возобновляемость свойств: клей набирает вязкость и незначительно выкристаллизовывается при перевозке и хранению в условиях отрицательных температур; выдержка клея при комнатной температуре приводит к восстановлению первичных свойств; в этом случае перед промышленным применением необходимо предварительное тестирование клея на его соответствие требуемым нормам.

Срок годности: 6 мес. в герметичной заводской упаковке. Материал может быть использован после истечения срока годности только после внутреннего контроля на соответствие технологических параметров требуемым нормам по ТУ.

**Внимание!** Производитель не несет ответственности за качество выпускаемой потребителем клея продукции; потребитель клея обязан руководствоваться данным техническим описанием и проводить тестовые испытания перед промышленным использованием клеевой композиции.