

NOVACOL 60S

ТУ 2252 – 015 – 20736482–11

Однокомпонентный полиуретановый клей для производства губок для мытья посуды

Описание	NOVACOL 60S представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей с повышенной эластичностью после отверждения и водостойкостью. Обладает длительным открытым временем, позволяющим изготовить максимальное количество матов из поролона и фибры для одновременного прессования. Предназначен для склеивания поролона, войлока, фибры, тканей, кожи друг с другом и с деревянными, пластиковыми, гипсовыми, металлическими, лакированными поверхностями.
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> • Производство губок для мытья посуды – водо-, тепло-, химстойкое склеивание поролона с фиброй, пластиком или прочим абразивным материалом. • Производство губок для чистки обуви.
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Не содержит токсичных растворителей. • Отличается стойкостью к постоянному воздействию воды при температурах до +100°С, к ПАВ и детергентам. • Характеризуется устойчивостью к длительным деформациям изгиба, сжатия и растяжения склеенных материалов.
Расход	<ul style="list-style-type: none"> • 70–140 г/м².
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"> • Метиленхлорид, цетон.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> • 6 месяцев в герметичной упаковке при 15⁰-+25⁰С.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> • Металлические ведра и бочки по 20 и 200 кг. • Контейнер 1000 кг.

Технические характеристики

Цвет	Вязкотекучая желтоватая жидкость
Сухой остаток	100%
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД/ВЗ-6 - при +20 °С	2500-4500 мПа*с/150-250 с
Величина плотности при +20 °С	1,1 г/см ³
Открытое время при +20 °С	50-70 минут
Рекомендуемая температура нанесения	+15 ⁰ - +25 ⁰ С
Время набора технологической прочности (ПРЕССОВАНИЕ) при +20 °С	4-6 час.
Время набора эксплуатационной прочности	24 часа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 250%
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759)	>5 МПа
Температура эксплуатации клеевого шва	-45 ⁰ - +90 ⁰ С

Инструкция по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none">• Ручной – кистью, валиком, шпателем, роликом с ковшиком.• Механизированный - валковой (вальцовой) клеенаносящей машиной; пневмораспылением (диаметр распылительного сопла не менее 3 мм); безвоздушным распылением.
Нанесение	<ul style="list-style-type: none">• Нанести клей механизированным способом на одну из склеиваемых поверхностей.• Совместить склеиваемые поверхности сразу или в течение всего интервала открытого времени, когда клей гарантированно сохраняет способность к склеиванию субстратов, т.е. не позднее 50 – 70 минут после нанесения клея.• Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс на 4-6 часов.• Склеенные маты могут подвергаться резке, транспортировке по истечению времени набора клеем технологической прочности – 4-6 часов при +20⁰С.

Примечание:

Открытое время клея и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

Меры предосторожности:

При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу.

При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом.

В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах.

При температурах применения, превышающих +40⁰С, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.