

NOVACOL INJECT-2K-3

ТУ 2252–016-20736482-2011

**Двухкомпонентный инъекционный полиуретановый состав
для внутренней гидроизоляции**

Описание	<p>NOVACOL INJECT-2K-3 представляет собой двухкомпонентный инъекционный быстроотверждающийся полиуретановый состав. Полимеризация состава происходит в результате химической реакции исходных пропорционально смешанных компонентов, приводящей к образованию расширяющейся полиуретановой смолы. Предназначен для гидроизоляции и герметизации деформационных швов, заполнения трещин и ликвидации протечек воды в строительных конструкциях из бетона, камня, кирпича путем инъектирования системы через пакеры в просверленные в стене отверстия. В случаях, когда состав не выдерживает напора воды, последний сначала приостанавливается инъекционным составом NOVACOL-40LV-INJECT, затем инъектируется NOVACOL-2K-2-INJECT.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> • Гидроизоляция, укрепление, заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин, швов и разуплотнений в конструкциях. • Упрочнение и герметизация грунта. • Упрочнение и герметизация цементосодержащих оснований. • Остановка безнапорного и напорного водопритока через швы и трещины строительных конструкций. • Закрепление и гидроизоляция разрушенной породы. • Укрепление обводненной и водоносной породы. • Создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги в цементосодержащих конструкциях.
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Благодаря низкой вязкости и медленной скорости отверждения материал обладает высокой проникающей и закрепляющей способностью. • Не содержит растворителей. • В силу медленной скорости отверждения состав может нагнетаться оборудованием для нанесения однокомпонентных составов. • Имеет расширенный температурный предел применения: от 0 – до +40⁰С. • Обладает высокой адгезией к сухим и влажным основаниям. • При отверждении состав не подвергается усадке или расширению при применении по влажным или сухим основаниям. • Обеспечивает долговечность гидроизоляции и высокую эксплуатационную надежность.
Расход	<ul style="list-style-type: none"> • Определяется на объекте.
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"> • Метиленхлорид, ацетон.
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> • 6 месяцев в герметичной упаковке при 0⁰-+30⁰С.
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"> • Компонент А: металлическое ведро – 20 кг. • Компонент Б: металлическое ведро – 24 кг.

Параметр	Компонент «А»	Компонент «Б»
Индивидуальные компоненты		
Сухой остаток	100%	100%
Плотность при +20 °С	1,05 г/см ³	1,23 г/см ³
Соотношение смешивания по массе /объему	1/1	1,2/1
Значение вязкости при +20 ⁰ С: БРУКФИЛЬД (+25 ⁰ С)/ВЗ-6 (+20 °С)	500-700 мПа*с 45-55 с	200-300 мПа*с 14-18 с

Смесь компонентов	
Значение вязкости при +20 ⁰ С: БРУКФИЛЬД (+25 ⁰ С)/ВЗ-6 (+20 ⁰ С)	500-520 мПа*с/35-40 с
Время жизни системы в массе при +20 ⁰ С, не менее	180 с
Время старта пены в тонком слое/стакане (22,5 г) при +20 ⁰ С	160 с
Время подъема пены (заполнения стакана, 200 мл) при +20 ⁰ С	230 с
Время отверждения системы в стакане при +20 ⁰ С	260 с
Время полного отверждения системы, не менее	24 ч
Кратность вспенивания	2-3 раза
Внешний вид отвержденного состава	жесткая вспененная масса
Кажущаяся плотность отвержденного клея	40-50 кг/м ³
Твердость по Шор А, у.е., в пределах	95-98

Условия нанесения

Вид основания	бетон, камень, кирпич
Температура воздуха и основания	+15 ⁰ С – +30 ⁰ С
Минимальная температура основания, не менее	+4 ⁰ С

Инструкция по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none"> • Однокомпонентный насос высокого давления. • Двухкомпонентный насос высокого давления.
Подготовка состава к работе	<ul style="list-style-type: none"> • Выдержать упаковки с компонентами при +20⁰С не менее 24 ч. • Для дополнительного снижения вязкости (при применении в холодное время) прогреть компоненты до +40⁰ - +50⁰С.
Подготовка основания к работе	<ul style="list-style-type: none"> • Очистить трещины. • Высверлить шпур. • Установить пакеры.
Нанесение	<p>Инъекционный состав NOVACOL INJECT-2К-3 нагнетается через пакер в изолируемую трещину или полость до тех пор, пока смола не начнет вытекать из контрольных отверстий.</p> <p>Закачку смолы можно проводить одно- и двухкомпонентным насосом. Последовательность операций при использовании однокомпонентного насоса: сначала компоненты смолы тщательно перемешиваются в объемной пропорции 1:1; затем производится инъектирование приготовленной смолы. Внимание! При нагнетании смолы необходимо учитывать время ее выработки – не более 3 мин. Последовательность операций при использовании двухкомпонентного насоса: компоненты смолы подаются в статический смеситель, установленный перед пакером; в статическом смесителе компоненты смешиваются в объемной пропорции 1:1; затем производится инъектирование готовой смолы.</p>
Очистка оборудования	Сразу после окончания работ (во избежание заклеивания насоса и клапанов) производится очистка насоса и продуктового шланга путем прокачки промывочной жидкости NOVACOL-CX.
Консервация оборудования	При простое более суток производится заполнение насоса составом для консервации – NOVACOL CP.