



**NOVACOL MS 20**

## Двухкомпонентная полимочевинная система



# NOVACOL MS 20

## Двухкомпонентное поликарбамидное гидроизоляционное покрытие

Описание	<p>NOVACOL MS 20 представляет собой двухкомпонентную композицию на основе полимочевины холодного отверждения, превращающуюся в очень прочную и эластичную бесшовную мембрану в результате химической реакции исходных компонентов «А» «Б» в массовой пропорции 1:3,2. Покрытие наносится шпателем, валиком, ракелем или механизированно – аппаратами высокого давления. Применяется для устройства внешней гидроизоляции бетона, металла, дерева, композиционных и вспененных материалов. Материал одинаково продуктивно применяется как при новом строительстве, так и при реконструкции и восстановления имеющихся зданий и сооружений.</p>
Область применения	<ul style="list-style-type: none"><li>• Строительные объекты промышленного и гражданского назначения – гидроизоляция кровель, фундаментов, бетонных, стальных емкостей, прудов, канализаций, бассейнов, террас, веранд, балконов, трибун стадионов, автопаркингов, гипсовых и цементных плит, под плитку и стяжку.</li><li>• Гидроизоляция обделок тоннелей, притоннельных сооружений, опорных плит станций метрополитена при производстве работ открытым и закрытым способами.</li><li>• Дорожное строительство – гидроизоляция под укладку асфальтобетонного покрытия, мостовых конструкций, платформ.</li></ul>
Отличительные свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>• Не требует специального дорогостоящего оборудования для применения.</li><li>• Перекрывает трещины с раскрытием до 1-2 мм.</li><li>• Характеризуется высокой прочностью (&gt;12 МПа), адгезией к строительным основаниям, стойкостью к отрицательным и знакопеременным температурам без потери эластичности.</li><li>• Обладает химстойкостью к воздействию морской воды, 10%-ных растворов кислот, солей и щелочей, синтетических моющих средств, минеральных и органических масел.</li></ul>
Расход	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1,4 кг/м<sup>2</sup> - при нанесении слоем в 1 мм.</li></ul>
Очиститель	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ксилол, ацетон, метиленхлорид.</li></ul>
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"><li>• 6 месяцев в герметичной упаковке при +5<sup>0</sup>-+30<sup>0</sup>С.</li></ul>
Упаковка	<ul style="list-style-type: none"><li>• Компонент А: ведро -6 кг.</li><li>• Компонент Б: ведро-19,2 кг.</li></ul>

### Технические характеристики компонентов системы

Показатель	Значение	
	Компонент «А»	Компонент «Б»
Внешний вид	низковязкая жидкость с заданным цветом; допустимо расслаивание	однородная вязкая, бесцветная или светло-желтая, жидкость
Соотношение смешивания по массе	1	3,2
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	100
Значение вязкости (БРУКФИЛЬД/ВЗ-6) мПа*с	1000–1500 мПа*с 60-80 с	5000-7000 мПа*с 280-430 с
Плотность при +20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,30-1,40	1,05-1,10

### Технические характеристики системы

Показатель	Значение
Время отверждения до степени 3 (проба на отлип), ч	2-3
Время предварительного отверждения, ч, не менее	4-6
Время окончательного отверждения, ч, не менее	24



# NOVACOL MS 20

## Технические характеристики отвержденной системы

Показатель	Значение
Внешний вид	компактная пленка без пор, отверстий, вздутий и раковин
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	400-600
Твердость по Шору, шкала А, ед., не менее	50-60
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	2
Водонепроницаемость под давлением 0,3 МПа	отсутствие влаги под покрытием
Теплостойкость, °С, не менее	120
Гибкость на брусе с радиусом 5 мм при -50°С	отсутствие трещин
Адгезия к бетону и к металлу, МПа, не менее	5
Номинальная устойчивость к атм. осадкам, мин, через	5
Температура эксплуатации, °С, в пределах	-60° - +100°
Износостойкость (Табер, колесо Н-18, 1000 об, 1000 г), мг	150-200

## Условия нанесения материала

Показатель	Значение
Влажность основания, не более (бетон / дерево / металл)	4 / 12 / 5 масс.%
Влажность воздуха	не более 90%, недопустимо образование росы
Температура основания	на 3°С выше точки росы
Температура воздуха	+5°С – +30°С

Примечание: температура металлического основания должна быть не менее +15°С.

## Требования к основанию

Показатель	Значение
Подготовка бетонного основания	Бетон должен быть прочным (без отслаивающихся частиц), ровным (фрезерование, шлифование), не содержащим масляных загрязнений и лакокрасочных слоев, обеспыленным и сухим. Сколы, трещины и выбоины должны быть заделаны ремонтными составами на основе цемента или эпоксидного полимера (NOVACOL P2100 + кварцевый песок фракции 0,3-0,6 мм; пропорция смешивания - 1:2-4). Подвижные швы и стыки должны быть заделаны полиуретановым или тиоколовым герметиком. Основание грунтуется составами: при наличии допустимой влажности до масс. 4% - NOVACOL P150; при высокой влажности (более 5%) – NOVACOL P250.
Прочность бетона на сжатие	Не менее 25 МПа
Прочность бетона на растяжение	Не менее 1,5 МПа
Подготовка дорожного покрытия	Удалить трещины и ямы в дорожном полотне. Для этого просушить поверхность, нанести грунт NOVACOL P150. После полного высыхания грунта нанести состав NOVACOL MS 20. Эксплуатировать отремонтированную поверхность не ранее 24-48 ч.
Подготовка полимочевинного покрытия	Удалить трещины в полимочевинном покрытии. Для этого просушить поверхность, очистить место повреждения покрытия с помощью шлифовального круга зернистостью №4-6. Снять фаски с краев места контакта полимочевины с металлической поверхностью под углом 45°. Обеспылить поверхность продувкой сухим очищенным сжатым воздухом. Обезжирить поверхность ацетоном или изопропиловым спиртом. Нанести грунт NOVACOL P155. После полного высыхания грунта нанести состав NOVACOL MS 20. Эксплуатировать отремонтированную поверхность не ранее 24-48 ч.
Подготовка металлического основания	Металлическая поверхность должна быть очищена от рыхлой и компактной ржавчины песко- или дробеструйным методом, обеспылена и обезжирена. Основание грунтуется однокомпонентными полиуретановыми составами: NOVACOL P155 – для конструкционной стали; NOVACOL P2655– для оцинкованной стали.
Подготовка старого битумного основания	Необходимо вскрыть и удалить все отслаивающиеся и дефектные участки, а при ее применении в местах сопряжения плоской поверхности кровли со стенами, парапетами,

вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами и т.п. – обязательно удалить старое битумное покрытие до основания.

Подготовка прямоугольных кровельных стыков и мест различных примыканий

Прямоугольные примыкания должны быть выполнены в виде галтели (откосов) с углом наклона около 45° из полос пенополиэтилена треугольного сечения; пенополиэтилен клеивается путем термооплавления поверхностного слоя и кратковременного прессования или склеивания каучуковым клеем NOVACOL-5FR; лицевая сторона галтели обрабатывается мастикой NOVACOL MS 20; мембрана на всех участках стыков, сопряжений и примыканий армируется нетканой полимерной лентой, утапливаемой в неотвержденный слой мастики. Внимание! При нанесении состава на места примыканий кровли со стенами, парапетами, вентиляционными и прочими трубами, зенитными фонарями, антеннами старое покрытие подлежит обязательному и полному удалению до основания.

## Рекомендации по применению

Способ нанесения	<ul style="list-style-type: none"><li>• Смеситель для перемешивания компонентов.</li><li>• Ручной: шпатель, ракля с одинаково выставленными по штангенциркулю усами согласно проектной толщине лицевого слоя.</li></ul>
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"><li>• Очистить поверхность от пыли, грязи и прочих загрязняющих основание материалов, ухудшающих адгезию покрытия.</li><li>• Влажность основания не должна превышать 4 масс.%. <b>Внимание!</b> 1) при приготовлении состава необходимо учитывать короткую жизнеспособность в массе - не более 20-30 мин при +20°C; поэтому необходимо приготовить то количество, которое вырабатывается в течение 20-30 мин; 2) для армирования и удешевления в композицию, в компонент А, добавляется сухой кварцевый песок (10-15% масс. от компонента А), а затем вводится компонент Б.</li></ul>
Подготовка материала к нанесению	<ul style="list-style-type: none"><li>• Перемешать компонент А низкооборотной дрелью (200-400 об./мин.) со спиралевидной насадкой (диаметр 120-140 мм) в течение 3-х минут до однородного (однородного) состояния (<b>внимание!</b> при перемешивании избегать вовлечения воздуха в объем материала).</li><li>• Отобрать (взвесить на электронных весах) требуемое количество компонента А для приготовления состава, руководствуясь соотношением смешивания по массе: А:Б=1:3,2.</li><li>• В случае армирования композиции ввести 20% масс. сухого кварцевого песка в компонент А и тщательно перемешать смесь до однородного по цвету и вязкости состояния.</li><li>• Вскрыть (открыть) упаковку с компонентом Б, отобрать (взвесить на электронных весах) необходимое количество состава, руководствуясь формулой: А:Б=1:3,2. Вылить отобранное количество компонента Б в ранее приготовленное А или компонент А с кварцевым песком и тщательно перемешать низкооборотной дрелью с насадкой до однородного (однородного) состояния (не более 3-5 минут). <b>Внимание!</b> При перемешивании избегать вовлечения в состав пузырьков воздуха.</li></ul>
Нанесение	<ul style="list-style-type: none"><li>• Количество наносимых слоев должно соответствовать получению требуемой системы покрытия.</li><li>• В местах примыканий, температурных швов и стыков мембрана должна быть упрочнена геотекстилем плотностью около 100 г/м<sup>2</sup> или армирующей строительной сеткой из полиэстера. Геотекстиль или сетка предварительно пропитывается мастикой и накладывается на первый слой композиции.</li><li>• Оптимальная толщина при нанесении в один слой составляет 1-3 мм.</li><li>• Нанести (при необходимости) с помощью жесткой кисти или распылением на основания грунтовочные составы: <u>NOVACOL P150</u> с расходом 0,2 кг/м<sup>2</sup> - на бетон с влажностью до 4 масс.%; <u>NOVACOL P250</u> с расходом 0,25-0,35 кг/м<sup>2</sup> – на бетон с влажностью более 5%.</li><li>• Выждать время для предварительного отверждения грунтовочного состава до степени 3: 1-2 ч – при нанесении <u>NOVACOL P150</u>; 5-7 ч – при использовании <u>NOVACOL P250</u>.</li><li>• Нанести покрывные слои заранее приготовленного состава в один-два слоя (в зависимости от проектной толщины) с промежуточной сушкой 2-3 ч.</li></ul>
Очистка оборудования и	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ксилол, ацетон – сразу по окончании работы.</li><li>• Метиленхлорид – сразу после полимеризации.</li></ul>

инструмента

- Отвержденная мастика – механически.
- Работать с продуктом на открытом пространстве или в хорошо проветриваемых помещениях; производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии с установленными требованиями по ГОСТ 12.1.005. В качестве средств защиты органов дыхания при работе в закрытых помещениях применяются: противогаз «БКФ», панорамная маска «ПФМ-ЗП» с коробкой марки «А» (ГОСТ 12.4.121), респираторы РПГ-67 или РУ-60М. Использовать средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, плотную одежду. Соблюдать требования по технике безопасности и противопожарной технике. При попадании на кожу промыть соответствующие участки тела водой с мылом. Не использовать пустые упаковки для хранения пищи.

Меры безопасности



NOVACOL MS 20



109316 г. Москва, Волгоградский пр.,  
дом 47, офис 325

тел. +7(495) 792 35 85,  
+7(926) 881 94 87

e-mail: [info@novacol.ru](mailto:info@novacol.ru)  
[www.novacol.ru](http://www.novacol.ru)